



FOCUS Clasificador de banda

Murre Technologies y Concept Engineers desarrolla innovaciones hechas a medida en soluciones de clasificación óptica para sus productos. Suministramos una calidad constante, alta fiabilidad y un servicio de asistencia a nuestros clientes extremadamente bueno.



El Focus es un clasificador óptico especialmente desarrollado para ordenar productos con diversas deficiencias ópticas. En un flujo de producto hay decoloraciones, deformaciones y objetos extraños, éstos son detectados y eliminados con precisión. El Focus puede ser utilizado para productos frescos, secos o congelados como patatas, vegetales, fruta, así como pescados y mariscos. El uso del Focus no solo le permitirá mejorar la calidad de su producto final, sino también para reducir sus costos de producción y hacerlos más predecibles.

Con el apoyo de técnicas innovadoras en detección y análisis, el modelo Focus identifica su producto en una cinta de alta velocidad. Sus productos se identifican, se clasifican, y si es necesario se rechazan. La atención se centrará informarle al momento sobre las decisiones tomadas, basadas en los criterios dados por usted. La construcción modular del modelo Focus hace que sea posible elegir la perfecta armonía de las cámaras, iluminación y otras técnicas para su aplicación en el logro del mejor resultado de clasificación.

seafood solutions

compañero estratégico

**CONCEPT
ENGINEERS**

OPTICAL SORTING SOLUTIONS



El Focus está disponible en cuatro tipos de modelos con una visualización de ancho en 600, 1200, 1800 y 2400 mm. Puede ser fácilmente integrado en su línea de producción actual. Concept Engineers puede diseñar y entregar un solución completa de clasificación óptica e integrarla en su línea de producción, incluyendo sistemas de vibración para la entrada y salida de producto. Incluso podemos entrega la línea de producción completa, en cooperación con nuestros socios estratégicos.



Beneficios

- Clasificación basada en color, forma y estructura
- Clasificador de cinta con más capacidad del mundo
- De fácil manejo
- Apta para productos secos, frescos y congelados.
- Excelente ratio de clasificación bueno o malo
- Cambio de producto ágil y rápido
- Intervalo de mantenimiento muy largo
- Construcción robusta y longeva
- Servicio (remoto) 24h/7 días



Post-venta

Nuestro equipo de ventas garantiza un eficiente servicio post-venta a nivel mundial. Un completo stock de repuestos está siempre disponible. Un mantenimiento regular en combinación con nuestros acuerdos de mantenimiento preventivo garantizan un rendimiento de la maquinaria óptimo al mínimo costo. El departamento de asistencia ofrece el mejor servicio a disposición de todos nuestros clientes 24h/7, 365 días al año. El servicio no es sólo un departamento: también es nuestra actitud.

Concept Engineers

Murre Technologies B.V. y Concept Engineers B.V. llevan trabajando conjuntamente más de 15 años. Concept Engineers B.V. es responsable del proceso de clasificación óptica en el que tiene más de 20 años de experiencia, mientras que Murre Technologies B.V. se encarga de la fabricación completa de la línea de producción correspondiente. Concept Engineers B.V. se ha especializado en la clasificación óptica de productos de patata, frutas, verduras, productos de confitería, mariscos y moluscos, etc., tanto inmóviles sobre una cinta como desde caída libre.

Especificaciones

Máquina

NOMBRE	Focus
TIPO	600, 1200, 1800, 2400

Especificaciones

TIPO	Focus 600
CAPACIDAD	4-5 toneladas por hora
LxAxA	± 4.200 x 1.500 x 2.700 mm
TIPO	Focus 1200
CAPACIDAD	8-10 toneladas por hora
LxAxA	± 4.200 x 1.750 x 2.700 mm
TIPO	Focus 1800
CAPACIDAD	12-14 toneladas por hora
LxAxA	± 4.200 x 3.250 x 2.700 mm
TIPO	Focus 2400
CAPACIDAD	16-18 toneladas por hora
LxAxA	± 4.200 x 3.850 x 2.700 mm

compañero estratégico

**CONCEPT
ENGINEERS**
OPTICAL SORTING SOLUTIONS



Murre Technologies
Total solutions for food processing

www.murre.nl

Murre Technologies B.V.
Zuidweg 18-20
4413 NM Krabbendijke
Phone +31(0)113.503080
E-mail info@murre.nl