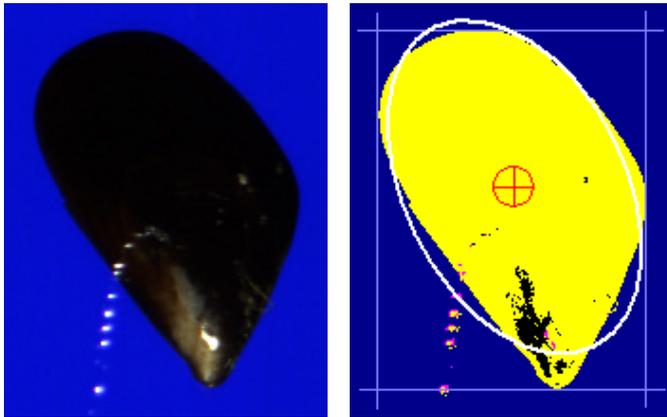




TRIPLUS Clasificador de caída libre

Murre Technologies y Concept Engineers desarrollar innovaciones hechas a medida en soluciones de clasificación óptica para sus productos. Suministramos una calidad constante, alta fiabilidad y un servicio de asistencia a nuestros clientes extremadamente bueno.



El Triplus es un clasificador óptico especialmente desarrollado para ordenar productos con diversas deficiencias ópticas. En un flujo de producto hay decoloraciones, deformaciones y objetos extraños, éstos son detectados y eliminados con precisión. El Triplus puede ser utilizado para patatas enteras, verduras, fruta, así como pescados y mariscos. El uso del Triplus no solo le permitirá mejorar la calidad de su producto final, sino también para reducir sus costos de producción y hacerlos más predecibles.

El innovador sistema de alimentación de producto del modelo Triplus, se adapta automáticamente al tamaño de su producto. Un transportador de estabilización asegura que todos los productos son presentados en la zona de inspección y en el área de expulsión a la misma velocidad. Este control de velocidad del producto da como resultado una óptima inspección y rechazo de producto. El resultado es obvio: la calidad deseada del producto final y un ratio óptimo de producto bueno y rechazado.

seafood solutions

compañero estratégico

**CONCEPT
ENGINEERS**

OPTICAL SORTING SOLUTIONS



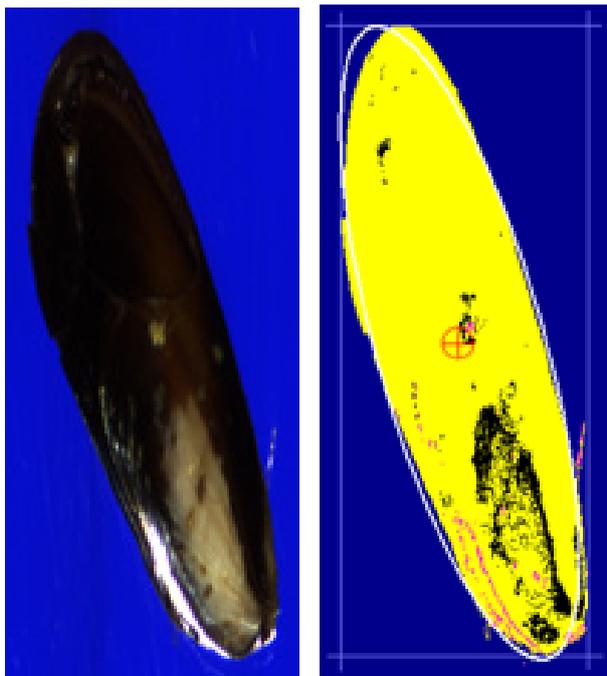
La construcción modular del modelo Triplus hace que sea posible elegir la perfecta armonía de las cámaras, iluminación y otras técnicas para su aplicación en el logro del mejor resultado de clasificación. La unidad de doble expulsión nos permite dividir el producto en tres flujos, como por ejemplo: (1) Producto aceptado, (2) Producto para reprocesar y (3) Materias o cuerpos extraños.

El Triplus está disponible en tres tipos de modelos con una visualización de ancho en 800, 1200 ó 1800 mm. Puede ser fácilmente integrado en su línea de producción actual. Concept Engineers puede diseñar y entregar un solución completa de clasificación óptica e integrarla en su línea de producción, incluyendo sistemas vibración para la entrada y salida de producto. Incluso podemos entregar la línea de producción.



Beneficios

- Clasificación basada en color, forma y estructura
- Detección en sistema de caída libre
- 3 Salidas de clasificación
- De fácil manejo
- Apta también para productos frescos y largos
- Excelente ratio de clasificación bueno o malo
- Cambio de producto ágil y rápido
- Intervalo de mantenimiento muy largo
- Lámparas LED de alta durabilidad
- Servicio (remoto) 24h/7 días



Post-venta

Nuestro equipo de ventas garantiza un eficiente servicio post-venta a nivel mundial. Un completo stock de repuestos está siempre disponible. Un mantenimiento regular en combinación con nuestros acuerdos de mantenimiento preventivo garantizan un rendimiento de la maquinaria óptimo al mínimo costo. El departamento de asistencia ofrece el mejor servicio a disposición de todos nuestros clientes 24h/7, 365 días al año. El servicio no es sólo un departamento: también es nuestra actitud.

Concept Engineers

Murre Technologies B.V. y Concept Engineers B.V. llevan trabajando conjuntamente más de 15 años. Concept Engineers B.V. es responsable del proceso de clasificación óptica en el que tiene más de 20 años de experiencia, mientras que Murre Technologies B.V. se encarga de la fabricación completa de la línea de producción correspondiente. Concept Engineers B.V. se ha especializado en la clasificación óptica de productos de patata, frutas, verduras, productos de confitería, mariscos y moluscos, etc., tanto inmóviles sobre una cinta como desde caída libre.

Especificaciones

| Máquina | |
|------------------|----------------------------|
| NOMBRE | Triplus |
| TIPO | 800, 1200, 1800 |
| Especificaciones | |
| TIPO | Triplus 800 |
| CAPACIDAD | 2-5 toneladas por hora |
| LxAxA | ± 3.400 x 1.500 x 2.850 mm |
| TIPO | Triplus 1200 |
| CAPACIDAD | 4-10 toneladas por hora |
| LxAxA | ± 3.400 x 1.900 x 2.850 mm |
| TIPO | Triplus 1800 |
| CAPACIDAD | 6-15 toneladas por hora |
| LxAxA | ± 3.400 x 2.500 x 2.850 mm |

compañero estratégico

**CONCEPT
ENGINEERS**
OPTICAL SORTING SOLUTIONS



Murre Technologies

Total solutions for food processing

www.murre.nl

Murre Technologies B.V.
Zuidweg 18-20
4413 NM Krabbendijke
Phone +31(0)113.503080
E-mail info@murre.nl