



Basculeur sous-marin

Le basculeur sous-marin a été développé pour éviter des dégâts aux produits lors du vidage des caisses.

Fonctionnement de la machine : une caisse est placée dans la benne, puis des cylindres poussent la caisse sous l'eau, après quoi la caisse effectue un mouvement de rotation vers l'avant et fait basculer les produits hors de la caisse sous l'eau. Ensuite, le convoyeur de décharge dose le produit dans la ligne de production.



De plus, le bas de la machine tient compte de l'évacuation des boues libérées par la caisse.

La machine est entièrement fabriquée en acier inoxydable, des roulements et des entraînements de haute qualité sont utilisés, ce qui la rend fiable et durable.

MARQUE



SPÉCIFICATIONS

NOM	Basculeur sous-marin
CAPACITÉ	15 caisses par heure
LXLXH	4.000 x 2.450 x 5.500 mm
HAUTEUR D'ENTRÉE	min. env. 2.500 mm
HAUTEUR DE SORTIE	environ 3.000 mm

