



Capteur de pierres

Le capteur de pierres est construit pour être aussi compact que possible, afin d'être intégré de manière évolutive dans une ligne de traitement.

Réalisé en acier inoxydable, le design est tel que tout est facile à nettoyer.

Le processus est le suivant : le produit est livré par un système de distribution, qui peut être un tapis roulant, un convoyeur à vis, etc. Le produit est lavé uniformément à travers une goulotte plate, vers la poussée de l'eau. La force de la poussée de l'eau entraîne le produit à travers le canal ; la force du haut du puits est adaptée au produit.

Tout ce qui est plus lourd que le produit individuel s'enfonce dans le canal du puits ; de cette manière, nous parvenons à séparer les pierres et les matières étrangères lourdes.



Un autre avantage est que le capteur de pierres a également un effet de lavage sur le produit.

Plusieurs options sont disponibles pour le flux de circulation de l'eau ;

Quand vous choisirez le capteur des pierres en combinaison avec le lavage, le tambour de lavage peut également être utilisé comme tambour de séparation de l'eau. Dans ce cas, l'eau est ramenée par pompage dans le canal du puits via le piège à eau situé sous le tambour de lavage.

Si aucun laveur n'est utilisé, le capteur des pierres peut être équipé d'un compartiment à tamis directement derrière le puits, permettant de séparer l'eau du produit.

Dans ce cas, un réservoir de pompe de retour est alors prévu, à partir duquel une pompe de circulation pompe l'eau vers le canal du puits.



MARQUE



SPÉCIFICATIONS

NOM	Capteur de pierres
CAPACITÉ	environ 8 tonnes par heure
DIMENSIONS	environ 2.000 x 400 x 1.500 mm
HAUTEUR D'ENTRÉE	environ 1.750 mm
HAUTEUR DE SORTIE	environ 1.000 mm
CONSOMMATION D'EAU SELON LA CONTAMINATION	environ 5M ³ per uur